

ROSTSCHUTZ- GRUNDIERUNG ASI

4.812.5106/5107

4.812.5106 (schwarz) - 4.812.5107 (rot Magirus)

Synthetische, halbmatte Einschichtgrundierung mit guten Rostschutzeigenschaften, für Chassis und Fahrgestellen.

UNTERGRUND

Entfettetes, geschliffenes, phosphatiertes und sandgestrahltes Blech.
Gußeisen.

VORBEREITUNG

Den Untergrund sorgfältig reinigen.
Sollte Zunder vorhanden sein und, um bessere Ergebnisse zu erlangen, wird empfohlen, den Untergrund zu schleifen oder sandzustrahlen.



	VOLUMEN	GEWICHT
ROSTSCHUTZGRUNDIERUNG ASI	1000	1000
VERDÜNNER	150-250	100-150
VISKOSITÄT - DIN4, 20°C	20-25"	
POT LIFE	unbegrenzt	



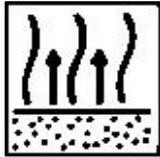
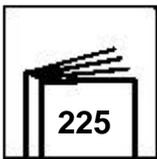
VERDÜNNER

1.921.3205	Nitro-Universalverdünner
1.921.1205	Nitro-Verdünner ohne Aromate
1.911.1226	1K Verdünner normal
1.911.1023	1K Verdünner lang

VERARBEITUNG

Ausrüstung	<i>Konventionell</i>	<i>Airless</i>
Spritzdüse	mm 1.4-1.8	0.11-0.13 Inches
Spritzdruck in Bar	3-4 atm	120-140
Anzahl der Spritzgänge	2-3	1-2
Empfohlene Schichtstärke	40-60 Mikron	





TROCKNUNG

LUFTTROCKNUNG (je nach Stärke und Raumtemperatur)

Abdunstzeit zwischen den Gängen

Griffest

Überlackierbar nach

5-10 Minuten

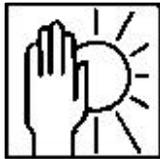
60-90 Minuten

60 Minuten



DECKLACKE

Obwohl es sich hier um ein Einschichtprodukt handelt, kann mit lufttrocknenden synthetischen Nitro-Decklacken überlackiert werden, um Beständigkeit und Glanzgrad zu erhöhen.



TECHNISCHE DATEN

Gebinde

4 l. 20 l.

Lagerung

kühl und trocken, fern von Wärmequellen aufbewahren

Theoretische Ergiebigkeit 6,3 m²/l Fertig-Mischung, Schichtstärke 50 Mikron



HYGIENE-UND SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Das Produkt ist ausschließlich für den professionellen Gebrauch bestimmt.

Siehe Sicherheitsdatenblätter Nr. 101-102.